



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 170102.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

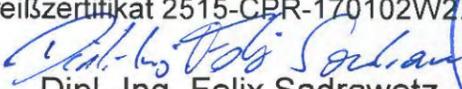
Die notifizierte Stelle

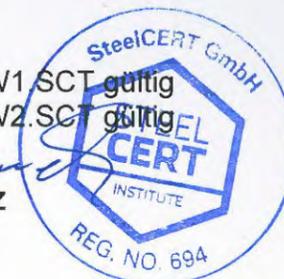
SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

- Bauprodukt:** Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke)
Tragende Bauteile nach EN 1090-3 bis EXC1 (Aluminiumtragwerke)
- CE-Kennzeichnungsmethode:** ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
- Herstellungsumfang:**
- Bemessung
 - Konstruktion
 - Schweißen
 - Mechanisches Verbinden
 - Korrosionsschutz
- Inverkehrbringer:** K&P Metallbau GmbH
(Hersteller oder Bevollmächtigter) Gewerbepark 8
A - 8075 Hart bei Graz
- Herstellerwerk(e):** K&P Metallbau GmbH
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Gewerbepark 8
A - 8075 Hart bei Graz
- Bestätigung:** Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011
entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
- Gültigkeitsbeginn:** 16. Januar 2017 (Erstausstellung)
- Nächste Überwachung:** 15. Januar 2018
- Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
- Bemerkungen:** in Verbindung mit Schweißzertifikat 2515-CPR-170102W1.SCT gültig
in Verbindung mit Schweißzertifikat 2515-CPR-170102W2.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 16. Januar 2017


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 170102W2.SCT

Hersteller: K&P Metallbau GmbH
Gewerbepark 8
A - 8075 Hart bei Graz

Herstellerwerk(e): K&P Metallbau GmbH
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Gewerbepark 8
A - 8075 Hart bei Graz

Technische Spezifikation: EN 1090-3

Ausführungsklasse(n): EXC1 nach EN 1090-3

Schweißprozess(e): 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
nach EN ISO 4063

Werkstoffgruppe: 21, 22, 23
nach CEN ISO/TR 15608

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
Anton Kern, geb. 06.03.1968
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Vertreter
---keine---
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an
das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 16. Januar 2017 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 15. Januar 2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-170102.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 16. Januar 2017


Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 170102W1.SCT

Hersteller: K&P Metallbau GmbH
Gewerbepark 8
A - 8075 Hart bei Graz

Herstellerwerk(e): K&P Metallbau GmbH
(Produktionsstätte(n) des Herstellers) Gewerbepark 8
A - 8075 Hart bei Graz

Technische Spezifikation: EN 1090-2

Ausführungsklasse(n): EXC2 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - Lichtbogenhandschweißen
nach EN ISO 4063 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch

Werkstoffgruppe: 1.1 (\leq S275)
nach CEN ISO/TR 15608

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum
EXC2: Thomas Pock, IWS (Cert.No.: IWS AT 0464),
geb. 27.11.1974 [extern]
EXC1: Anton Kern, geb. 06.03.1968

Vertreter
Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum
---keine---
Unterstützung: Anton Kern, geb. 06.03.1968

Bestätigung: Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten
technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an
das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: 16. Januar 2017 (Erstausstellung)

Nächste Überwachung: 15. Januar 2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die
Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der
maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert
haben.

Bemerkungen: in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-170102.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 16. Januar 2017

Dipl.-Ing. Felix Sadrawetz
Zertifizierungsstelle



Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE